|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ВИСОКА ПОСЛОВНА ШКОЛА СТРУКОВНИХ СТУДИЈА НОВИ САД** | | | | | | | |
| **Школска година и семестар** | | 2017/2018 први семестар | | | | | |
| **Студијски програм** | | МСС међународно пословање и финансије | | | | | |
| **Назив предмета** | | **ПРОЈЕКТНИ МЕНАЏМЕНТ** | | | | | |
| **Наставник** | | др ВЕРОНИКА БОШКОВ | | | | | |
| **Aсистент** | |  | | | | | |
| **Статус предмета** | | изборни | | | | | |
| **Број ЕСПБ** | | 3+2 (6) | | | | | |
|  | |  | | | | | |
| **Циљ предмета:**Циљ предмета је да студенти овладавају основним начелима управљања пројектима, као и да свладају методологију упраљјања пројектима кроз све фазе припреме и реализације пројекта и тако се оспособе за ућешће и реализацију задатака у конкретним пројектима. | | | | | | | |
| **Исход предмета:** Студент се кроз добијена теоријска знања оспособљава да планира, организује и контролише пројектне активности у циљу реализације пројекта у оквиру предвиђеног времена и буџета уз задати квалитет. Након успешно савладане материје студент је обучен за рад на пословима припреме, реализације и евалуације пројеката по савременој методологији. | | | | | | | |
| **Садржај предмета:** теоријска и практична настава | | | | | | | |
| **ПЛАН И ПРОГРАМ РАДА** | | | | | | | |
| **Недеља** | **Наставна јединица** | | | | | | |
| **1.** | Теоријске основе, дефиниције и врсте пројеката | | | | | | |
| **2.** | Циклуси и фазе у реализацији пројеката; Иницирање пројеката | | | | | | |
| **3.** | Опис и концепт пројекта; Планирање пројекта | | | | | | |
| **4.** | Извршење пројекта; Контролисање пројекта; Закључење пројекта | | | | | | |
| **5.** | Управљање трошковима пројекта; Управљање временом пројекта; | | | | | | |
| **6.** | Управљање квалитетом пројекта; Управљање ризиком пројекта | | | | | | |
| **7.** | Управљање променама у пројекту | | | | | | |
| **8.** | Методе и технике управљања пројектима | | | | | | |
| **9.** | Стандардни рачунарски програми подршке управљању пројектима | | | | | | |
| **10.** | Управљање међународним пројектима; Управљање ЕУ пројектима | | | | | | |
| **11.** | *Практична настава -* Студије случаја | | | | | | |
| **12.** | *Практична настава-* Методе и технике управљања пројектима: | | | | | | |
| **13.** | *Практична настава-* CPM (Critical path method), | | | | | | |
| **14.** | *Практична настава-* Perth method, PBS (Personal brakedown structure) | | | | | | |
| **15.** | *Практична настава-* WBC(Work brakedown structure), OBS (Organization brakedown structure) | | | | | | |
| **Литература**  Ђуричин, Д. Н., и Лончар, Д.М. (2015). *Менаџмент помоћу пројеката*. Београд: ЦИД Економског факултета у Београду.  Јовановић, П. (2015). *Управљaње пројектима*. Београд: Факултет за пројектни и иновациони менаџмент.  Kerzner, H. (2006). *Project Management*, *А Systems Approach to Planning, Scheduling and Controlling*, *9th Edition*. Hoboken, New Jersey: John Wiley & Sons Wiley.  Bešlić, B., Copić, M., Kosor, K., Kulakowski, N., Maletić, I., & Zrnušić N. (2014). *Upravljanje EU projektima*. Zagreb.  Радаковић, Н., и Морача, С. (2012). *Основе управљања пројектима*. Нови Сад: Факултет техничких наука. | | | | | | | |
| **Број часова активне наставе** | | | **Теоријска настава:** | | | **Практична настава:** | |
| **Оцена знања (максимални број поена 100)** | | | | | | | |
| **Предиспитне обавезе** | | | | **70** | **Завршни испит** | | **30** |
| присуство на предавањима и вежбама | | | | **5** | писмени испит | | **30** |
| провера знања у току наставе (колоквијум-и) | | | | **30** | усмени испит | |  |
| остале активности и учешће у раду на предавањима и вежбама | | | | **10** |  | |  |
| практичан рад: студија случаја | | | | **25** |  | |  |