|  |
| --- |
| **ВИСОКА ПОСЛОВНА ШКОЛА СТРУКОВНИХ СТУДИЈА НОВИ САД** |
| **Школска година и семестар** | 2017/2018 први семестар |
| **Студијски програм**  | МСС међународно пословање и финансије |
| **Назив предмета** | **ПРОЈЕКТНИ МЕНАЏМЕНТ** |
| **Наставник** | др ВЕРОНИКА БОШКОВ |
| **Aсистент** |  |
| **Статус предмета** | изборни |
| **Број ЕСПБ** | 3+2 (6) |
|  |  |
| **Циљ предмета:**Циљ предмета је да студенти овладавају основним начелима управљања пројектима, као и да свладају методологију упраљјања пројектима кроз све фазе припреме и реализације пројекта и тако се оспособе за ућешће и реализацију задатака у конкретним пројектима. |
| **Исход предмета:** Студент се кроз добијена теоријска знања оспособљава да планира, организује и контролише пројектне активности у циљу реализације пројекта у оквиру предвиђеног времена и буџета уз задати квалитет. Након успешно савладане материје студент је обучен за рад на пословима припреме, реализације и евалуације пројеката по савременој методологији. |
| **Садржај предмета:** теоријска и практична настава |
| **ПЛАН И ПРОГРАМ РАДА** |
| **Недеља** | **Наставна јединица** |
| **1.** | Теоријске основе, дефиниције и врсте пројеката |
| **2.** | Циклуси и фазе у реализацији пројеката; Иницирање пројеката  |
| **3.** | Опис и концепт пројекта; Планирање пројекта |
| **4.** | Извршење пројекта; Контролисање пројекта; Закључење пројекта  |
| **5.** | Управљање трошковима пројекта; Управљање временом пројекта;  |
| **6.** | Управљање квалитетом пројекта; Управљање ризиком пројекта |
| **7.** | Управљање променама у пројекту  |
| **8.** | Методе и технике управљања пројектима |
| **9.** | Стандардни рачунарски програми подршке управљању пројектима  |
| **10.** | Управљање међународним пројектима; Управљање ЕУ пројектима |
| **11.** | *Практична настава -* Студије случаја |
| **12.** | *Практична настава-* Методе и технике управљања пројектима: |
| **13.** | *Практична настава-* CPM (Critical path method), |
| **14.** | *Практична настава-* Perth method, PBS (Personal brakedown structure) |
| **15.** | *Практична настава-* WBC(Work brakedown structure), OBS (Organization brakedown structure) |
| **Литература** Ђуричин, Д. Н., и Лончар, Д.М. (2015). *Менаџмент помоћу пројеката*. Београд: ЦИД Економског факултета у Београду.Јовановић, П. (2015). *Управљaње пројектима*. Београд: Факултет за пројектни и иновациони менаџмент. Kerzner, H. (2006). *Project Management*, *А Systems Approach to Planning, Scheduling and Controlling*, *9th Edition*. Hoboken, New Jersey: John Wiley & Sons Wiley.Bešlić, B., Copić, M., Kosor, K., Kulakowski, N., Maletić, I., & Zrnušić N. (2014). *Upravljanje EU projektima*. Zagreb.Радаковић, Н., и Морача, С. (2012). *Основе управљања пројектима*. Нови Сад: Факултет техничких наука. |
| **Број часова активне наставе** | **Теоријска настава:**  | **Практична настава:**  |
| **Оцена знања (максимални број поена 100)** |
| **Предиспитне обавезе** | **70** | **Завршни испит**  | **30** |
| присуство на предавањима и вежбама | **5** | писмени испит | **30** |
| провера знања у току наставе (колоквијум-и) | **30** | усмени испит |  |
| остале активности и учешће у раду на предавањима и вежбама  | **10** |  |  |
| практичан рад: студија случаја | **25** |  |  |