|  |
| --- |
| **Rezultati ispita iz predmeta AGROEKONOMIJA održanog 01.09.2018. godine****Napomena: Uvid u radove i upis ocena održaće se u SREDU 05.09.2018.godine u 12:00 časova u kabinetu br. 5 na Limanu** |
| **Broj indeksa** | **Prezime** | **Predispitni poeni****(max 55)** | **Ispit****(max 45)** | **Ocena** |
| 2016/002072 | Birmanac Jovan  | 28 | - | **ND** |
| 2017/001050 | VUJOVIĆ ALEKSANDAR | 29 | 19 | **5** |
| 2017/001056 | ZUVIĆ ALEKSANDRA | 40 | 14 | **5** |
| 2017/001052 | IVKOVIĆ DEJAN | 28 | 19 | **5** |
| 2017/000005 | KAPOR LJUBICA | 34 | 17 | **5** |
| 2017/002016 | LATO VIKTOR | 28 | 21 | **5** |
| 2017/000018 | LEPOTIĆ KATARINA | 40 | - | **ND** |
| 2017/002076 | PJEVAČ ANJA | 28 | - | **ND** |
| 2017/003030 | STANOJEVIĆ VANJA | 41 | 24 | **7** |
|  |  |  |  |  |
| 9/14 TH | GAGIĆ NEVENA | 17 | - | **Nema predispitne poene** |
| 2015/000024 | ILIĆ JELENA | 35 | - | **ND** |
| 79/12 PB | KOVAČIĆ MILOŠ | 29 | 10 | **5** |
| 12/14 PB | NIKOLIĆ JELENA | 30 | 0 | **5** |

|  |
| --- |
| Rezultati popravnog kolokvijuma iz predmeta AGROEKONOMIJA održanog 01.09.2018.godine |
| **Br. Indeksa** | **Student** | **K1 (max 15)** | **K2 (max 15)** |
| 2017/000113 | ANTIĆ ALEKSANDRA | **8** | **/** |
| 140/14 TR | TODOROVIĆ VUKAŠIN | **/** | **8** |
| 2017/002051 | PAROŠKAJ JOVANA | **/** | **8** |
| 2017/003001 | MIROSAVLJEV MARKO | **/** | **9** |
| 2017/000088 | ĐUKIČIN NADICA | **9** | **/** |
| 2017/001062 | KATANIĆ DUŠANKA | **0** | **0** |
| 2017/001051 | STEPANOV KRISTINA | **4** | **9** |
| 2017/000136 | REŠITI ANJA | **8** | **5** |