**REZULTATI KOLOKVIJUMA I ISPITA IZ PREDMETA OSNOVI MENADŽMENTA ODRŽANIH 16.05.2019. GODINE**

**DR IVANA JOŠANOV-VRGOVIĆ**

Uvid u radove, usmeni deo ispita i upis ocena u četvrtak 23.05. od 10:00 do 10:30. Upis ocena može se obaviti i na konsultacijama u toku maja i juna.

**Rezultati kolokvijuma** – za prolaz je potrebno 16 poena.

Koljđeraj Elizabeta 23

Zivlak Miloš 23

**Rezultati ispita**

 Ispit Suma Ocena

Batanjski Rastko 33 66 7

Girić-Cvetković Agneš 34 72 8

Jovanović Jovana 19 5

Jurakić Ivak 28 64 7

Kocka Marian 34 57 6

Nikolić Nikolina 18 5

Pančić Kristina 33 67 7

Popović Milica 20 5

Tepić Miloš 28 53 6

Čamagić Vanja 37 65 7