|  |
| --- |
| **ВИСОКА ПОСЛОВНА ШКОЛА СТРУКОВНИХ СТУДИЈА НОВИ САД** |
| **Школска година и семестар** | 2019/2020, I семестар |
| **Студијски програм**  | Oсновне студије |
| **Назив предмета** | **Основи менаџмента** |
| **Наставник** | др Ивана Јошанов-Врговић |
| **Aсистент** | Јелена Обрадовић |
| **Статус предмета** | обавезни |
| **Број ЕСПБ** | 2+2 (6) |
|  |  |
| **Циљ предмета:** **Основни циљ овог предмета је упознавање студената са темељним категоријама у менаџменту пословних и других организација, као и развијање компетенција (знања, вештина и личних особина) која ће студенту омогућити темељније разумевање повезаних наставних дисциплина на вишим годинама студија.** |
| **Исход предмета:****Савладавањем овог предмета студенти стичу способности критичког мишљења, самосталног просуђивања и решавања конкретних пословно-управљачких проблема. Студент стиче основна знања о томе, да ефикасна интеграција управљања и руковођења у јединствени систем активности менаџмент концепта гради суштину и структуру утицаја на процесе у организацијама.****Поред управљачких знања из области теорије оспособљен је да користи савремене технике и технологије као што су: холистичко-системска технологија, квантитативно-квалитативне методе и технике, технике тоталног квалитета, „мождана олуја“, реинжењеринг, бенчмаркинг и др.** |
| **Садржај предмета:** |
| **ПЛАН И ПРОГРАМ РАДА** |
| **Недеља** | **Наставна јединица** |
| **1.** | **Уводно излагање** |
| **2.** | **Основи менаџмента** |
| **3.** | **Функције и вештине менаџера** |
| **4.** | **Развој менаџмента** |
| **5.** | **Теорије менаџмента** |
| **6.** | **Окружење и промене. „SWOT“ и „PEST“ анализа.** |
| **7.** | **Планирање** |
| **8.** | **Олучивање** |
| **9.** | **Организовање** |
| **10.** | **Колоквијум** |
| **11.** | **Вођење** |
| **12.** | **Контрола** |
| **13.** | **Моћ и мотивација** |
| **14.** | **Тимови, комуникација, конфликти** |
| **15.** | **Пословна етика** |
| **Литература** Покрајац С., Томић Д. (2011) *Менаџмент,* Нови Сад: Алфа-граф НСЂуричин, Д., Јаношевић, С., Каличанин, Ђ. (2012) *Менаџмент и стратегија*, Београд: Центар за издавачку делатност Економског факултетаCole, G.A., Kelly, P. (2011) *Management theory and practice*, Hampshire: South-Western Cengage LearningRobbins, S.P., Coulter, M.K. (2012) *Management*, Boston: Prentice-HallThomas, C.R., Maurice, C.S. (2011) *Managerial economics: foundations of business analysis and strategy*, New York: McGraw-HillMerchant, K.A., Van der Stede, W.A. (2012) *Management control systems: performance measurement, evaluation and incentives*, Harlow: Pearson |
| **Број часова активне наставе** | **Теоријска настава: 30** | **Практична настава: 30** |
| **Оцена знања (максимални број поена 100)** |
| **Предиспитне обавезе** | **45** | **Завршни испит**  | **55** |
| присуство на предавањима и вежбама | **5** | писмени испит | **55** |
| провера знања у току наставе (колоквијум-и) | **30** | усмени испит |  |
| остале активностии учешће студената у раду на предавањима и вежбама  | **10** |  |  |
| практичан рад: студија случаја |  |  |  |